



**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
ЧИСТЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПОМЕЩЕНИЙ И ЧИСТЫХ СРЕД
АО «НПШ «Исток» им. Шокина»**

141190, г. Фрязино, ул. Вокзальная, д.2а

ОТЧЕТ

ПО ИСПЫТАНИЯМ ОДЕЖДЫ ДЛЯ ЧИСТЫХ ПОМЕЩЕНИЙ

Испытания провели: Инженер
Инженер по испытаниям
Инженер по испытаниям

Отчет составил: Инженер по испытаниям

Проверил: Начальник ИЛ ЧПП и ЧС



Бондаренко А.А.



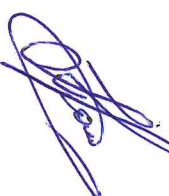
Крапивкин А.Н.



Аверин А.С.



Крапивкин А.Н.



Громыко А.Н.

ФРЯЗИНО

2025г.

1. Информация об объектах испытаний:

Объект 1: Стерильный комбинезон без капюшона для чистых помещений (ЧП) модель CS200; артикул: CS2005; производитель: Putech; поставщик: ООО "Компания Альфа-Даб"; состав: 100% полипропиленовые волокна, размеры: S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL.

Объект 2: Стерильные бахилы для ЧП универсальные модель CS200; артикул: CS2021; производитель: Putech; поставщик: ООО "Компания Альфа-Даб"; состав: 100% полипропиленовые волокна, пара.

Объект 3: Стерильный капюшон для ЧПП модель CS200; артикул: CS2022; производитель: Putech; поставщик: ООО "Компания Альфа-Даб"; состав: 100% полипропиленовые волокна.

Объект 4: Стерильные нарукавники для ЧПП модель CS200; артикул: CS2023; производитель: Putech; поставщик: ООО "Компания Альфа-Даб"; состав: 100% полипропиленовые волокна, пара.

Комплекты одежды упаковываются и одеваются оператором непосредственно перед испытанием в чистом помещении (раздевалке) с соблюдением правил одевания одежды для чистых производственных помещений 3-5 ИСО в соответствии с действующим Стандартом организации СТО ТСО.050.000-2022 «Чистые помещения и контролируемые среды. Гигиена электронная. Общие технические требования».

2. Методика испытаний и критерий приемлемости:

Методика испытаний приведена в ГОСТ Р 52538-2006 г. «Чистые помещения. Одежда технологическая. Общие требования. Приложение Г "Методика контроля одежды".

Методика включает в себя следующие виды испытаний:

- вид испытаний 1 - стирание рук в течение 5 мин.;
- вид испытаний 2 - неподвижное положение в течение 1 мин.;
- вид испытаний 3 - ходьба на месте в течение 5 мин.;
- вид испытаний 4 - неподвижное положение в течение 1 мин.;
- вид испытаний 5 - приседания в количестве 10 раз.;
- вид испытаний 6 - неподвижное положение в течение 1 мин.;

Критерий приемлемости: В соответствии с ГОСТ Р 52538-2006 «Чистые помещения. Одежда технологическая. Общие требования.» объект испытаний (Технологическая одежда для чистых помещений) признается годной для эксплуатации в требуемом классе чистоты, если число обнаруженных при испытании аэрозольных частиц не превышает 10% от допустимой концентрации частиц в границах класса чистоты по ГОСТ Р ИСО 14644-1.

3. Информация о месте, датах и условиях проведения испытаний:

Место проведения испытаний: Чистое производственное помещение (ЧПП) 3 ИСО, МИС СВЧ (А12), НПК-4, АО «НПП «Исток» им. Шокина».

Дата проведения испытаний: 20.01.2025

Температура и влажность при проведении испытаний: находятся в норме и отображены в приложенных Протоколах испытаний.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ:

Согласно ГОСТ 52538-2006 «Чистые помещения. Одежда технологическая. Общие требования»

- Объект испытаний 1 соответствует требованиям к классам чистоты 3-8 ИСО по ГОСТ Р ИСО 14644-1.
- Объект испытаний 2 соответствует требованиям к классам чистоты 3-8 ИСО по ГОСТ Р ИСО 14644-1.
- Объект испытаний 3 соответствует требованиям к классам чистоты 3-8 ИСО по ГОСТ Р ИСО 14644-1.
- Объект испытаний 4 соответствует требованиям к классам чистоты 3-8 ИСО по ГОСТ Р ИСО 14644-1.

Начальник Испытательной лаборатории Чистых производственных помещений и чистых сред АО «НПП «Исток» им. Шокина»

Громыхо А.Н.

Приложение: Протоколы испытаний комплекта одежды для ЧПП

