

Испытательная лаборатория ЧПП и ЧСАО «НПП «Исток» им. Шокина»
(141190 МО, г.Фрязино, ул. Вокзальная, дом 2а, тел. +7(496)565-10-80, доб.29-66)
Аттестат аккредитации ААС.Z.00652 сроком действия до 21.11.27г.

Протокол испытания технологической одежды для чистых помещений

Объект испытаний: Комбинезон для ЧПП модель CS200; артикул: CS2005; производитель: Ригетесч; поставщик: ООО "Компания Альфа-Лаб"; состав: 100% полипропиленовые волокна.

Средства измерений:

1. Счетчик аэрозольных частиц LightHouse SOLAIR 1100 PD, зав. № 210405003, поверка действительна до: 18.06.2025 г.
2. Термометр ИВА-6Н-КП-Д, зав. № 16288; поверка действительна до: 26.11.2025 г.
3. Секундомер электронный Интеграл С-01, зав. № 418712, поверка действительна до: 21.07.2025 г.

Место проведения испытаний: ЧПП 3 ИСО А12 НПК-4 АО «НПП «Исток» им. Шокина»

Дата проведения испытаний: 20.01.2025

Время проведения испытаний: 09:58 - 10:16

Температура и влажность при проведении испытаний: $t=21,3^{\circ}\text{C}$; $\varphi=40,7\%$

Методика испытаний: ГОСТ Р 52538-2006 г. «Чистые помещения. Одежда технологическая. Общие требования. Приложение Г "Методика контроля одежды".

Примечание: объект испытан в составе комплекта для ЧПП 3-8 ИСО

Методика включает в себя следующие виды испытаний:

- вид испытаний 1 - стирание рук в течение 5 мин.;
- вид испытаний 2 - неподвижное положение в течение 1 мин.;
- вид испытаний 3 - ходьба на месте в течение 5 мин.;
- вид испытаний 4 - неподвижное положение в течение 1 мин.;
- вид испытаний 5 - приседания в количестве 10 раз.;
- вид испытаний 6 - неподвижное положение в течение 1 мин.;

Концентрация частиц в Месте проведения испытаний до начала испытаний:

- 0,1 мкм:	0	частц/м ³
- 0,2 мкм:	0	частц/м ³
- 0,3 мкм:	0	частц/м ³
- 0,5 мкм:	0	частц/м ³
- 1,0 мкм:	0	частц/м ³
- 5,0 мкм:	0	частц/м ³

Составил:
Инженер по испытаниям Крашвыкин А.Н.

Утвердил:
Начальник ИЛ ЧПП и ЧС Громыко А.Н.

Результат замера выделяемых Объектом микрочастиц

Комбинезон для ЧПШ модель CS200; артикул: CS2005; производитель: Ритейер; поставщик: ООО "Компания Альфа-Лаб"; состав: 100% полипропиленовые волокна.

Вид испытаний	Диапазон частиц, мкм	Количество обнаруженных частиц в интегральном режиме (с выделением по диапазонам частиц) в 1 м3	Оценка для ЧП 3 ИСО	
			Концентрация частиц по ГОСТ Р ИСО 14644-1	Превышение, согласно ГОСТ Р 52538-2006 (10% от допустимой границы класса) (количество раз)
1	0.1	0.0	100	Превышение отсутствует
2		0.0		Превышение отсутствует
3		0.0		Превышение отсутствует
4		0.0		Превышение отсутствует
5		0.0		Превышение отсутствует
6		0.0		Превышение отсутствует
1	0.2	0.0	237	Превышение отсутствует
2		0.0		Превышение отсутствует
3		0.0		Превышение отсутствует
4		0.0		Превышение отсутствует
5		0.0		Превышение отсутствует
6		0.0		Превышение отсутствует
1	0.3	0.0	102	Превышение отсутствует
2		0.0		Превышение отсутствует
3		0.0		Превышение отсутствует
4		0.0		Превышение отсутствует
5		0.0		Превышение отсутствует
6		0.0		Превышение отсутствует
1	0.5	0.0	35	Превышение отсутствует
2		0.0		Превышение отсутствует
3		0.0		Превышение отсутствует
4		0.0		Превышение отсутствует
5		0.0		Превышение отсутствует
6		0.0		Превышение отсутствует
1	1.0	0.0	-	Превышение отсутствует
2		0.0		Превышение отсутствует
3		0.0		Превышение отсутствует
4		0.0		Превышение отсутствует
5		0.0		Превышение отсутствует
6		0.0		Превышение отсутствует
1	5.0	0.0	-	Превышение отсутствует
2		0.0		Превышение отсутствует
3		0.0		Превышение отсутствует
4		0.0		Превышение отсутствует
5		0.0		Превышение отсутствует
6		0.0		Превышение отсутствует
Сумма		0.0		

Составил:
Инженер по испытаниям Крапивкин А.Н.



Утвердил:
Начальник ИЛ ЧПШ и ЧС Громько А.Н.



Вывод: согласно ГОСТ 52538-2006 «Чистые помещения. Одежда технологическая. Общие требования»
- Объект испытаний соответствует требованиям к классам чистоты 3-8 ИСО по ГОСТ Р ИСО 14644-1

Замеры провели:

Инженер
Инженер по испытаниям
Инженер по испытаниям

Протокол составили:

Бондаренко А.А. Инженер по испытаниям
Аверин А.С. Протокол проверил:
Крапивкин А.Н. Начальник ИЛ ЧПП и ЧС



Крапивкин А.Н.
Ромылко А.Н.

20.01.2025
20.01.2025

Составил:
Инженер по испытаниям Крапивкин А.Н.



Утвердил:
Начальник ИЛ ЧПП и ЧС Ромылко А.Н.

